

# Haier



## Congelatori

HCE519F

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| Nome prodotto / Codice commerciale | HCE519F                |
| Codice prodotto                    | 37001405               |
| Codice EAN                         | 6930265305517          |
| Categoria prodotto                 | Congelatore a pozzetto |
| Installation                       | Freestanding           |

### CARATTERISTICHE TECNICHE

|                    |         |
|--------------------|---------|
| Sistema Frost Free | Static  |
| Sbrinamento        | Manuale |
| Display            | Si      |
| Guarnizioni        | -       |
| Frequenza (Hz)     | 50      |
| Tensione (V)       | 220-240 |
| Corrente (A)       | 1.5     |
| Potenza (W)        | 180     |

### PROGRAMMI E FUNZIONI

|                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Temperatura regolabile            | Si                            |
| Pannello di controllo             | Standard                      |
| Posizione pannello di controllo   | Pannello di controllo interno |
| Sistema di bloccaggio della porta | Si                            |
| Allarme porta aperta              | No                            |

## ESTETICA

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Colore della struttura / mobile | Bianco     |
| Colore maniglie                 | Bianco     |
| Posizione cerniera              | posteriore |
| Porta reversibile               | No         |
| Illuminazione                   | Standard   |
| Numero di cassette              | 0          |
| Materiale cassette              | -          |
| Numero di vassoi porta-ghiaccio |            |
| Numero di piedini regolabili    | 0          |
| Ice bank                        | No         |
| Ice maker                       | No         |

## PERFORMANCE

|   |     |
|---|-----|
| Classe di efficienza energetica               | F   |
| Annual energy consumption                     | 369 |
| Climate class                                 | SN  |
| Acoustical noise class                        | C   |
| Noise level dB(A)                             | 40  |
| Classe di congelamento (numero di stelle)     | 4   |
| Total Unit Capacity (l)                       | 504 |
| Total Capacity Frozen Compartment (l)         | 504 |
| Total Capacity Unfrozen Compartment (l)       | 0   |
| Super Freezing                                | Si  |
| Storage Period in Event of Power Failure (h)  | 35  |
| Freezing capacity (kg/24h) - NEW (2010/30/EC) | 32  |

## DIMENSIONI

|                              |      |
|------------------------------|------|
| Altezza del prodotto (mm)    | 845  |
| Larghezza del prodotto (mm)  | 1650 |
| Profondità del prodotto (mm) | 745  |

|                 |    |
|-----------------|----|
| Peso netto (kg) | 64 |
| Peso lordo (kg) | 72 |